

Technische Daten & Qualitätsbeschreibung

- WIHO Massivholzplatten

WIHO-Massivholzplatten werden aus sorgfältig ausgewähltem Laubholz hergestellt. Sie eignen sich ideal für den hochwertigen Innenausbau, den Möbelbau sowie dekorative Anwendungen.

Technische Daten	
Merkmal	Beschreibung
Qualitätssortierung	A/C
Lamellenbreite	keilgezinkte Lamellen, 40mm
Holzfeuchte	10 % ± 2 % ab Werk
Oberfläche	beidseitig industriegeschliffen
Kanten	kreissägegeschnitten
Einsatzbereich	nur für den Innenausbau geeignet
Verfügbare Holzarten	Eiche, Esche, Nuss, Buche, Ahorn, Ulme, Birne, Kirsche
Optionale Services	Oberflächenvergütung (Lackieren, Ölen), Rundungen, Auskitten, Nachschleifen je nach Anwendung, Bürsten
Format	4200x1200mm (Länge x Breite)

Qualitätsbeschreibung

Sichtseite (Güteklasse A)

- optisch ansprechend und weitgehend geschlossenes Holzbild
- Gesunde, fest verwachsene Äste bis 35 mm Ø (max. 3 Stk./m²) zulässig
- Punkstäbe bis maximal 5 mm Ø zulässig
- Geringe Farbnuancen und natürliche Maserung sind gewünscht und typisch
- Kleine Schleifspuren oder minimale offene Zinkstellen zulässig
- Keine offenen Risse oder Ausfalläste
- Ausschleifbare Kratzer können aufgrund von Lagerung und Manipulation auftreten

Rückseite (Güteklasse C-Qualität)

- Fest verwachsene oder ausgeflickte Äste bis 45 mm Ø zulässig
- Offene Keilzinkungen bis max. Zinkenbreite und bis 30 % der Lamellen
- Schleifbrand zulässig
- Kleinere Risse und Astlöcher sowie Ausfalläste zulässig
- Ausschleifbare Kratzer können aufgrund von Lagerung und Manipulation auftreten

Verarbeitungshinweise:

- Nachschleifen erforderlich: Da die Platte industriegeschliffen ist, empfiehlt sich ein Feinschliff vor der Endbehandlung.
- Auskitten: Aststellen, Risse und Fehlstellen sollten vor der Oberflächenbehandlung ausgekittet werden.
- Oberflächenvergütung: beidseitig Ölen oder Lackieren wird empfohlen, um die Oberfläche zu schützen.
- Kantenbearbeitung: Kanten sind ab Werk scharfkantig; je nach Anwendung sollten sie gebrochen oder rund gefräst werden.